



PIRANTEL

COMPRIMIDO RECUBIERTO Y SUSPENSIÓN

Antihelmíntico

FORMA FARMACÉUTICA Y FORMULACIÓN:

PIRANTEL Comprimido recubierto

Pirantel pamoato equivalente a Pirantel base..... 250 mg
Excipientes.....C.S.

PIRANTEL Suspensión

Pirantel pamoato equivalente a Pirantel base..... 250 mg
Excipientes.....C.S.

INDICACIONES TERAPÉUTICAS: PIRANTEL está indicado en parasitosis intestinales, cuando se encuentran aislados y en infecciones mixtas: Enterobius vermicularis, Ascaris lumbricoides, Ancylostoma duodenale, Necator americanus, Trichostrongylus colubriformis y T. orientalis.

CONTRAINDICACIONES: Está contraindicado en personas que hayan mostrado hipersensibilidad a cualquiera de los componentes del producto.

PRECAUCIONES: USO DURANTE EL EMBARAZO Y/O LA LACTANCIA: Aunque estudios de reproducción en animales no han demostrado efectos teratogénicos, no se ha estudiado el pamoato de pirantel en pacientes embarazadas. De acuerdo con lo anterior, no deberá emplearse durante el embarazo a menos que el médico lo considere esencial para el bienestar de la paciente. Se desconoce si el pamoato de pirantel se excreta por la leche. Se debe suspender la lactancia si el médico juzga que su empleo es indispensable para la paciente.

REACCIONES SECUNDARIAS Y ADVERSAS: Los efectos colaterales, si se presentan, suelen ser de tipo gastrointestinal (anorexia, cólicos abdominales, náusea, vómito y diarrea). Otros efectos que pueden ocurrir son: Cefalea, mareo, somnolencia, insomnio y exantema.

INTERACCIONES MEDICAMENTOSAS Y DE OTRO GÉNERO: No es aconsejable su administración junto con piperazina, ya que parece tener antagonismo.

VÍA DE ADMINISTRACIÓN: Oral.

DOSIS:

Dosis adultos: 11 mg/Kg peso, dosis única. Máximo: 1 g.

Dosis pediátrica: En mayores de 2 años: igual que para adultos.

SOBREDOSIFICACIÓN O INGESTA ACCIDENTAL, MANIFESTACIONES Y MANEJO (ANTÍDOTOS): Signos y síntomas de sobredosificación: No se han observado efectos tóxicos atribuidos a sobredosis de pamoato de pirantel. Tratamiento de la sobredosificación: No existe un antídoto específico para el tratamiento de la sobredosificación con pamoato de pirantel. El tratamiento consiste en brindar medidas sintomáticas y de soporte.

RECOMENDACIONES PARA ALMACENAMIENTO: Mantener en lugar fresco y seco. A no más de 30°C.

LEYENDAS DE PROTECCIÓN: Venta bajo prescripción médica. Mantener alejado de los niños. No usar después de su fecha de vencimiento.

PRESENTACIONES:

PIRANTEL 250 mg Comprimido recubierto: Caja x 6 comprimidos
Registro Sanitario N° NN-28084/2019

PIRANTEL 250 mg Suspensión: Caja con frasco x 15 ml.
Registro Sanitario N° NN-28387/2019

